

ASPIRATEUR À MUCOSITÉS CA-MI NEW ASKIR 30 BOCAL POLYCARBONATE 1L

Ref. BCASPI12



CE
0123



ASPIRATEUR À MUCOSITÉS CA-MI NEW ASKIR 30 BOCAL POLYCARBONATE 1L



Ref. BCASPI12

Aspirateur chirurgical électrique fixe, destiné à drainer les liquides organiques et permettant de pratiquer des aspirations orales, nasales et trachéales chez les adultes et les enfants.

Description

Aspirateur à mucosités Ca-mi New Askir 30, bocal polycarbonate autoclavable, 1000 ml

Aspirateur chirurgical électrique fixe, destiné à drainer les liquides organiques et permettant de pratiquer des aspirations orales, nasales et trachéales chez les adultes et les enfants.

Convient aux patients trachéotomisés et est idéal pour les applications chirurgicales mineures ainsi que les traitements postopératoires à domicile.

Principales applications: Endoscopie, Gastroenterologie, Chirurgie générale, Soins à domicile, Obstétrique, Chambre, Med. vétérinaire.

- Le système principal est équipé d'un manomètre (bar & kPa) et d'un régulateur de vide
- Pied à roulettes en option
- Accessoires fournis : Bocal de recueil des fluides muni d'une valve anti-reflux avec différentes options / Tuyaux Silicone (autoclavables) 6 x 10mm et connecteurs coniques ø 8-9-10 mm / Filtre antibactérien & hydrophobe (patient unique) / Canule CH20 / Cordon d'alimentation avec prise Schuko
- Moteur: Pompe à piston sans huile ne nécessitant aucun entretien
- Alimentation : 230V-50Hz - autres configurations disponibles sur demande
- Vide Maximum (Ajustable) : 0,80 Bar -80 kPa -600 mmHg
- Débit libre d'air max : 40 l/min
- Niveau Sonore : 60,5 dBA
- Cycle de fonctionnement ininterrompu
- Poids : 3,6 kg / Dimensions : 35 x 21 x 18 cm

ASPIRATEUR À MUCOSITÉS CA-MI NEW **ASKIR 30 BOCAL POLYCARBONATE 1L**



Ref. BCASPI12

Caractéristiques

Marquage CE	CE0123	Dispositif Médical	Classe IIa
Code barre	8033622540120	Code douanier	90189084
Garantie (mois)	24	Pays	Italie

MESURES

Unité emballée / Largeur (cm)	nc	Unité emballée / Hauteur (cm)	nc
Unité emballée / Longueur (cm)	nc	Unité emballée / Poids (kg)	3.8
Unité nue / Poids (kg)	3.6		

CONDITIONS DE STOCKAGE SPÉCIFIQUES

Température mini	-20	Température maxi	45
Humidité mini	1	Humidité maxi	85

AUTRES CARACTÉRISTIQUES