



CONGELATEUR COFFRE DE BASE POUR LABORATOIRE BLCF 350



- **Structure** : réalisé en tôle d'acier plastifiée de couleur blanc (antirouille) à l'extérieur et en aluminium gaufré à l'intérieur. Les angles de la chambre de stockage sont arrondis pour faciliter les opérations de nettoyage
- **Isolation** : obtenue avec du polyuréthane expansé à haute densité (40 Kg/m³) avec une épaisseur de 100 mm. Sans CFC et HCFC
- **Pieds**: N. 4, fixes, réalisés en tôle d'acier plastifiée de couleur blanc, pour garantir le maximum de la stabilité et de la durabilité
- **Couvercle isolé** : N. 1 à charnières, complètement isolé, réalisé en tôle d'acier plastifiée de couleur blanc à l'extérieur et en matériel plastique atoxique à l'intérieur. Le couvercle est doué de fermoirs contrebalancés (pour éviter fermetures brusques et inattendues) et de joints magnétiques sur les 4 faces (pour garantir une parfaite étanchéité). Fermeture à clé incluse
- **Équipement intérieur** : N. 5 paniers, réalisés en fil d'acier plastifié, supportés par un profil spécial à l'intérieur du congélateur
- **Éclairage intérieur** : N. 1 ampoule, placée dans le couvercle, qui s'active automatiquement à l'ouverture
- **Panneau de contrôle** : intégré dans la poignée avec poussoirs à membrane, il est composé par les ensembles suivants :
 - **Thermostat à LED avec poussoirs** : affiche la température interne et en permet le réglage grâce aux poussoirs dans la plage disponible
 - **Fonctions d'alarme** : pour haute température et couvercle ouvert. La signalisation d'alarme est visuelle et acoustique (avec un buzzer, qui peut être désactivé) pour haute température et acoustique seulement pour couvercle ouvert. Les limites sont programmées par le fabricant et pas modifiables. Les alarmes fonctionnent seulement en présence d'alimentation électrique
 - **Poussoir de congélation rapide** : augmente la capacité de congélation en cas de nouveau matériel stocké
- **Groupe frigorifique** : composé par 1 compresseur hermétique (placé dans la partie inférieure), 1 condenseur (placé dans la partie postérieure) et, dans le matériel d'isolation, l'évaporateur intégré qui traverse les parois de la chambre de stockage, pour garantir uniformité et stabilité de la température dans la cuve. Tous les composants montés sont de typologie industrielle pour garantir le maximum de la fiabilité
- **Dégivrage** : manuel, avec orifice d'évacuation pour l'eau de dégivrage
- **Gaz réfrigérant** : sans CFC et HCFC
- **Typologie de réfrigération** : statique. Avec tuyaux de l'évaporateur dans le matériel d'isolation
- **Plage de température** : réglable entre -16°C et -25°C, pour une température ambiante jusqu'à +43°C
- **Voltage (V/ph/Hz)** : 220-230/1/50
- **Prise** : Schuko
- **Capacité brute (lt)** : 370
- **Capacité nette (lt)** : 350
- **Dimensions (L x P x H cm)** : 137 x 81 x 92 (poignée incluse dans la profondeur)
- **Poids net (Kg)** : 110
- **Dimensions de l'emballage (L x P x H cm)** : 149 x 95 x 115 (1,63 m³)
- **Poids brut (Kg)**: 125

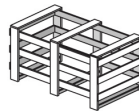


CONGELATEUR COFFRE DE BASE POUR LABORATOIRE BLCF 350

ACCESSOIRES DISPONIBLES



Enregistreur de température



Emballage en caisse de bois